



15. GURUP
**TARIM-METAL İŞLEME-ÖZEL AMAÇLI MAKİNA SANAYİ
MESLEK GRUBU**
İLE İLGİLİ FİRE VE ZAYİAT ORANLARI
(31mart.2009 Tarih,2009–2012/11 Sayılı Yönetim Kurulu Kararı)

1. YEDEK PARÇA SANAYİİNDE

Sıcak presleme sistemi ile yedek parça üretiminde fire;

* % 42' ye kadar satılabilir hurda zayıtı,

* Ayrıca % 5' e kadar yanma oksitlenme kaybı olarak

2. YEDEK PARÇA VE MAKİNA SANAYİİNDE

Çelik, Pik, alüminyum, piring ve kızıl döküm ve soğuk metalden parçaların talaş kaldırarak yapılan makine parçalarının imalinde % 30' a kadar kayıp fire verebilir.

3. SOĞUK PRESLEME

Soğuk presleme sistemi ile saçtan vantilatör pervanesi, helezon, helezon kanatçığı (yaprak) imalinde % 40 satılabilir hurda ve % 3' e kadar kayıp fire verebilir.

4. BORU VE SAÇ PROFİLDEN MAKİNA VE YEDEK PARÇA İMALİNDE:

Boru ve saç prof **1. YEDEK PARÇA SANAYİİNDE**

Sıcak presleme sistemi ile yedek parça üretiminde fire;

* % 42' ye kadar satılabilir hurda zayıtı,

* Ayrıca % 5' e kadar yanma oksitlenme kaybı olarak

5. BORU VE SAÇ PROFİLDEN MAKİNA VE YEDEK PARÇA İMALİNDE:

Boru ve saç profilden makine ve yedek parça imalinde, % 15 'e kadar satılabilir hurda ve % 3' e kadar kayıp fire verebilir.

6. MAKİNA VE PARÇA İMALİNDE:



15. GURUP
**TARIM-METAL İŞLEME-ÖZEL AMAÇLI MAKİNA SANAYİ
MESLEK GRUBU
İLE İLGİLİ FİRE VE ZAYİAT ORANLARI**

(31mart.2009 Tarih,2009–2012/11 Sayılı Yönetim Kurulu Kararı)

Basınçlı hava ile yapılan boyama işleminde % 30' a kadar kayıp fire verebilir.

7. MAKİNA VE PARÇA İMALİNDE:

Hazır aksamda jant, lastik, rulman, kayış, civata, somun, yatak, zincir gibi hazır alınan ve satıcısına iadesi mümkün olmayan arızalı malzemeler ve montaj hataları sebebiyle % 3' e kadar kayıp fire verebilir.