



15. GURUP
**TARIM-METAL İŞLEME-ÖZEL AMAÇLI MAKİNA SANAYİ
MESLEK GRUBU**

İLE İLGİLİ FİRE VE ZAYİAT ORANLARI

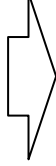
(31mart.2009 Tarih,2009–2012/11 Sayılı Yönetim Kurulu Kararı)

PULLUK - KÜLTİVATÖR - MİBZER vb. İMALİNDE FİRE ve ZAYİAT

Pulluk, kùltivatör, mibzer vb. imalatında hammaddenin kesme, delme, sıcak dövme ve zımparalama gibi işlemler neticesinde % 7,5 ' a kadar fire (kayıp) , ayrıca % 15 'e kadar da hurda ve ıskarta malzeme olarak satılıp değeriendirilebilecek zayıat verebilecektir.

**SAVURMALI, ÇUVALLAMALI KOMBİNE HARMAN MAKİNALARI
ÇAYIR BİÇME MAKİNALARI - SAP TOPLAMA VE SAP YAPMA
MAKİNALARINDA FİRE VE ZAYİAT ORANLARI:**

1. Muhtelif saçlarda;
% 3 fire, % 17 değeriendir zayıat
2. Pik ve çelik dökümlerde;
% 30 fire, % 5 değeriendir zayıat
3. Muhtelif kütüklerde;
% 15 fire (yontma ve taşlama), % 10 değeriendir zayıat
4. Transmisyon, çelik miller;
% 5 fire, % 10 değeriendir zayıat

5. Muhtelif boru;
6. Muhtelif profil ;
7. Muhtelif köşebent ;
8. Muhtelif lama;
- 
- % 5 fire, % 10 değerlenir zayıt

9. Muhtelif rulman ve yataklar;
% 3 fire, (arızalı malzeme ve işçilik hatası sebebiyle)

10. Elekler;
% 10 fire, % 40 değerlenir zayıt